

# LUXOR Z



1

6 Min

45° / min

---

3 - 5

6 - 12 Min

35 - 40°/min

10 Min

5 - 8

12 Min

25 - 30°/min

10 - 12 Min

9 - 14

12 Min

20° / min

12 - 15 Min



More infos:




Diese Angaben sind Empfehlungen für die Verarbeitung von Luxor Z (Stain & Glaze).

Weitere Parameter bitte vom jeweiligen Hersteller / Produkt beachten!

*This information is a recommendation for processing Luxor Z (Stain & Glaze).*

*Please note other parameters from the respective manufacturer / product!*

## **BITTE BEACHTEN!**



Diese Angaben sind Empfehlungen für die Stain & Glaze Verarbeitung von Luxor Z und können je nach Ofentyp/Restauration abweichen, alle weiteren Parameter sind vom jeweiligen Produkt/Hersteller zu übernehmen. Die Dauer der Trockenzeit, die Aufheizrate und die Abkühlrate sind von der Größe der Restauration abhängig. Je großvolumiger und massiver eine Restauration, desto länger muss die Trocken-/Schließzeit und desto geringer muss die Aufheizrate + Abkühlrate gewählt werden. Da Zirkonoxid ein schlechter Wärmeleiter ist müssen diese Punkte zwingend eingehalten werden!

## **PLEASE NOTE!**

*This information is a recommendation for the Stain & Glaze processing of Luxor Z and may vary depending on the type of furnace/restoration. All other parameters are to be adopted by the respective product/manufacturer. The length of the drying time, the heating rate and the cooling rate depend on the size of the restoration. The larger and more massive a restoration, the longer the drying/closing time and the slower the heating rate + cooling rate must be. Since zirconium oxide is a poor conductor of heat, these points must be observed!*